

# Sikaflex® 15 LM

## Scellant élastomère à bas module, haut rendement

<b>Description</b>	Sikaflex® 15LM est un agent de scellement à bas module, à haut rendement, à un composant, à base de polyuréthane, qui ne s'affaisse pas.
<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excellent pour joints mobiles, tel que les joints de dilatation ou de reprise, dans des applications verticales et horizontales.</li> <li>■ Peut être utilisé entre des matériaux similaires ou non.</li> <li>■ Applications typiques : joints pour panneaux et systèmes muraux, autour des fenêtres et cadres de portes, engravures, solins, etc.</li> <li>■ Choix exceptionnel de mastic d'étanchéité pour les panneaux-façades des immeubles élevés où une grande capacité de mouvement est requise.</li> <li>■ Mastic d'étanchéité efficace pour les Systèmes d'isolation pour l'extérieur avec enduit mince (EIFS).</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conçu pour permettre un mouvement de +100 % / -50 %.</li> <li>■ Facilité d'application au pistolet.</li> <li>■ Application rapide et sans effort. Pas de déchet ni de nettoyage de matériel.</li> <li>■ Consistance flexible et durable une fois durci.</li> <li>■ Excellente résistance à la déchirure.</li> <li>■ Propriétés de relaxation des contraintes.</li> <li>■ Reste homogène (pas d'exsudation).</li> <li>■ Certification UL ANSI/UL 2070 - Systèmes de joints de bâtiment ignifuges et CAN/ULC -S115-05 - Méthode normalisée d'Essais de résistance au feu des dispositifs coupe-feu (FF-S-0007, WW-S-0011, FW-S-0015, HW-S-0076, FF-S-0037, WW-S-0060, FW-S-0018, HW-S-0095) pour utilisation au Canada.</li> <li>■ Bas module d'élasticité.</li> <li>■ Excellente adhérence.</li> <li>■ Adhère à la majorité des matériaux de construction, sans apprêt dans la plupart des cas.</li> <li>■ Excellente résistance au vieillissement et à la dégradation.</li> <li>■ Éprouvé dans les climats rudes partout dans le monde.</li> <li>■ Peut être peint avec des peintures à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc.</li> <li>■ Conforme à la norme CAN/ONGC 19.13-M87, classification MCG-2-40-B-N.</li> <li>■ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00230C, type II, classe A.</li> <li>■ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00227E.</li> <li>■ Accepté par USDA.</li> <li>■ Conforme à la norme ASTM C719 Ext.+100 % Comp.-50 %.</li> <li>■ Conforme à la norme ASTM C1382 lorsque utilisé pour les Systèmes d'isolation pour l'extérieur avec enduit mince (EIFS).</li> <li>■ Conforme à la norme fédérale sur les silicones TT-S-001543A, type "NON SAG".</li> <li>■ Validé SWRI.</li> <li>■ Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments.</li> <li>■ Agréé par le Ministère des Transports du Québec.</li> </ul>

### Données techniques

<b>Emballage</b>	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq.), 24/boîte; saucisson de 590 mL (20 oz liq.), 20/boîte; seau de 11,4 L (3 gal US) (commande spéciale seulement).		
<b>Couleur</b>	Standard : White, Colonial White, Aluminum Grey, Limestone, Black, Dark Bronze, Capitol Tan, Off-White, Almond, Beige, Coping Stone, Aluminum Stone, Redwood Tan, Hartford Green.		
<b>Consommation</b>	Mètre linéaire du produit par litre		Pied linéaire du produit par cartouche
<b>Largeur</b>	<b>Profondeur</b>	<b>Profondeur</b>	<b>Profondeur</b>
<b>mm (po)</b>	<b>6 (¼)</b>	<b>13 (½)</b>	<b>6 (¼)</b>
<b>6 (¼)</b>	24,8		24,4
<b>13 (½)</b>	12,4	6,2	12,2
<b>19 (¾)</b>	8,3	4,1	8,2
<b>Conservation</b>	Cartouche/saucisson : 12 mois ; seau : 6 mois - dans son emballage d'origine, non-ouvert. Entreposer entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 à 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.		
<b>Température d'application</b>	4 à 38 °C (39 à 100 °F). Le matériau de scellement doit être appliqué lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.		
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>			
<b>Température de service</b>	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)		
<b>Taux de mûrissement</b>	Temps hors poisse	3 à 6 h (TT-S-00230C)	
	Sec au toucher	3 h	
	Mûrissement final	7 à 10 jours	
<b>Dureté Shore A ASTM D2240</b>	20 ± 5		
<b>Propriétés à la traction ASTM D412</b>			
21 jours	Résistance à la traction	0,86 MPa (125 lb/po <sup>2</sup> )	
21 jours	Allongement à la rupture	700 %	
	Module d'élasticité	25 %	0,13 MPa (20 lb/po <sup>2</sup> )
		50 %	0,24 MPa (35 lb/po <sup>2</sup> )
		100 %	0,34 MPa (50 lb/po <sup>2</sup> )
<b>Adhérence au décollement TT-S-00230C</b>			
<b>Substrat</b>	<b>Résistance au décollement</b>	<b>Perte d'adhérence</b>	
Aluminium	4,25 N/mm (25 lb/po)	0 %	
Verre	4,25 N/mm (25 lb/po)	0 %	
Béton	5,1 N/mm (30 lb/po)	0 %	
<b>Résistance aux intempéries</b>	Excellente		
<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués. Non destiné généralement à une immersion totale.		

**Mode d'emploi****Préparation de la surface**

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les joints de murs doivent être exempts d'huile, de graisse, de peinture, d'enduit, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Un ruban par-adhésion ou un fond de joint circulaire doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.

**Apprêt**

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale dans l'eau après le mûrissement. Consulter la fiche technique du produit Sikaflex® Primers pour plus de renseignements.

Note : Plusieurs manufacturiers des Systèmes d'isolation pour l'extérieur avec enduit mince (EIFS) recommandent l'utilisation d'un apprêt. Lorsque le manufacturier EIFS spécifie un apprêt ou si un essai d'adhérence sur le site justifie l'emploi d'un apprêt, Sikaflex® 202 Primer est recommandé. Un essai d'adhérence sur le site est recommandé avant de commencer les travaux.

**Application**

La température d'application recommandée se situe entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F). Pour applications par temps froid, préconditionner les unités à environ 21 °C (70 °F). Le joint doit être protégé contre le gel. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche à la grandeur requise selon les dimensions du joint à être rempli. Percer le diaphragme étanche à la base de l'extrémité. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet, afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter de plus le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur). La profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement, le rapport largeur/profondeur peut varier. Appliquer avec un équipement à cafeutrer à opération manuelle ou pneumatique. Pour un meilleur résultat, Sikaflex® 15LM devrait être injecté dans le joint quand le joint est à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue.

**Nettoyage**

On peut éliminer le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Equipement Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-mûri peut être éliminé des mains et des surfaces délicates avec le Sika® Hand Cleaner.

**Restrictions**

- Accorder 1 semaine de mûrissement à conditions ambiantes normales avant d'utiliser Sikaflex® 15LM en immersion totale et avant de peindre.
- Au moment de recouvrir d'une peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc, il est essentiel de faire des essais pour évaluer la compatibilité et l'adhérence.
- Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore. (L'exposition continue est limitée à 5 ppm.)
- Ne pas utiliser dans les joints dont la profondeur dépasse 13 mm (1/2 po); la profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- Ne pas faire mûrir en présence d'agents de scellement de silicone déjà en cours de mûrissement.
- Éviter le contact avec l'alcool et les autres solvants durant le mûrissement.
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a transmission de vapeur d'humidité dans le substrat, puisque ceci peut occasionner le boursofflement à l'intérieur du produit de scellement.
- Une mince pellicule peut se former pendant l'entreposage à la surface d'un produit emballé en grande quantité (seaux, barils). Percer et éliminer la pellicule de matériau mûri jusqu'à l'apparition du produit frais.
- Utiliser dans la même journée les cartouches ouvertes et les saucissons ouverts.
- Éviter d'emprisonner de l'air en appliquant l'agent de scellement.
- Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- L'exposition aux rayons ultraviolets peut faire légèrement jaunir la couleur blanche.
- Avant la formation d'une pellicule initiale, l'exposition directe à des éléments chauffants alimentés au gaz peut faire légèrement jaunir les couleurs pâles.
- Le rendement optimal de Sikaflex® 15LM dépend d'une bonne conception des joints et d'une application bien faite sur une surface bien préparée.
- La profondeur du produit placé dans les joints horizontaux et soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po).
- Ne pas utiliser de détergents ni de solutions savonneuses lors de l'application.
- Le rendement optimal de Sikaflex® 15LM dépend d'une bonne conception du joint et d'une application bien faite. Si la surface des joints est bien préparée et scellée, un mouvement de 100 % - 50 % peut être toléré.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Veuillez consulter la Fiche technique du produit Sikaflex® Primers ou les Services techniques de Sika Canada.
- Bien qu'appliquer des scellants par dessus des peintures, des scellants ou toute autre forme d'enduit ne soit pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit également être conscient que la peinture, le scellant ou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du scellant subséquent appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint.

**Avertissement**

Éviter tout contact avec les yeux et l'épiderme. Peut causer des réactions allergiques et une sensibilisation. Pour plus d'information, consulter l'étiquette du produit.

**Premiers soins**

En cas de contact avec la peau, rincer à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin. En cas de problèmes respiratoires, évacuer la victime et lui faire respirer de l'air frais. Retirer les vêtements contaminés et laver avant de les remettre.

Pour plus de précisions, consulter la fiche signalétique du produit Sika.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**Sika Canada Inc.**

601 avenue Delmar  
Pointe-Claire, QC H9R 4A9  
Tél : 514-697-2610  
Fax : 514-697-3087

**Ontario**

6915 Davand Drive  
Mississauga, ON L5T 1L5  
Tél : 905-795-3177  
Fax : 905-795-3192

**Alberta**

18131-114th Avenue N.W.  
Edmonton, AB T5S 1T8  
Tél : 780-486-6111  
Fax : 780-483-1580

**1-800-933-SIKA**

[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Une compagnie certifiée ISO 9001  
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

