

Vulkem® 116

Mastic mono-composant hautes performances au polyurethane

Description du produit

Vulkem® 116 est un mastic mono-composant au polyuréthane, durcissant à l'humidité, applicable au pistolet. C'est un produit durable et flexible qui présente d'excellentes performances sur des joints dynamiques.

Caractéristiques et avantages

Vulkem 116 a démontré depuis 30 ans une adhésion supérieure sans apprêt sur des substrats poreux, et c'est le premier choix pour des joints d'étanchéité à dilatation dans les applications professionnelles de construction. Vulkem 116 convient également pour certaines applications avec immersion dans l'eau, et est classé pour une capacité de mouvement de 25 %. Pour un durcissement accéléré, utiliser de l'agent catalytique Vulkem 45/116.

Utilisations

Vulkem 116 est un mastic d'usage général, conçu pour une utilisation sur du béton coulé et préfabriqué, du travail de maçonnerie, des pourtours de portes et fenêtres, et d'autres types de joints similaires dans la construction. Il est prévu pour s'utiliser dans des applications à l'extérieur.

Couleurs

Amande, aluminium, noir, bronze, beige, gris, bronze foncé, ivoire, calcaire, bronze séquoia, grège, pierre, aluminium anodisé, pierre d'aluminium, blanc, argile naturelle.

Conditionnement

Cartouches de 1/12 de gallon (300 mL), saucisses de 20 onces (600 mL), seaux de 2 et 4,5 gallons (7,6 et 17 L), et fûts de 55 gallons (208 L).

Taux de couverture

308 pieds linéaires par gallon (25 ml/l) de joint de dimension 1/4 po. x 1/4 po. (6 mm x 6 mm). Pour des taux de couverture spécifiques incluant les tailles de joint et des économies d'usage, visiter notre site Web à l'adresse www.tremcosealants.com.

Normes applicables

Vulkem 116 répond aux exigences, ou les dépasse, des spécifications suivantes :

- ASTM C 920 Type S, Grade NS, Classe 25, Use T, NT, M, A, I class II, et O
- Norme fédérale américaine TT-5-00230C, Classe A, Type II
- CAN/CGSB-19.13-M87
- Réglementation USDA pour surfaces indirectement en contact avec des aliments
- Agence canadienne d'inspection des aliments
- Normes d'approbation de la Cité de Los Angeles (COLA)

Conception des joints

Vulkem 116 peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire 4 fois le mouvement possible prévu, mais pas moins que 1/4 po. (6 mm) de large.

Fonds de joints

Des tiges d'appui en polyéthylène à cellules fermées ou réticule sont recommandées pour le fond de joint afin de contrôler sa profondeur et assurer un contact étroit du mastic sur les parois du joint au lissage. Quand la profondeur du joint empêche l'utilisation d'une telle tige de fond, une bande polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérente) doit être installée pour éviter l'adhérence sur trois faces. Le fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic d'étanchéité.

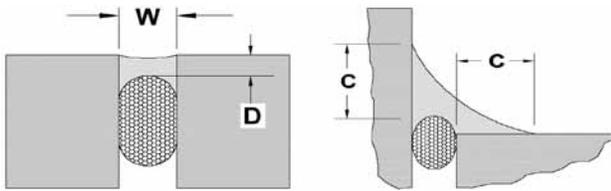
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

(Résultant de tests récents à 72°F (22 °C) après 21 jours de temps de durcissement)

Property	Test Method	Typical Value
Vitesse d'extrusion	ASTM C 1183	40-50 ml/min.
Dureté, échelle "A"	ASTM C 661	40
Perte de poids	ASTM C 1246	Passe
Durée d'utilisation (matériau travaillable)		6 heures
Temps de séchage hors poisse	ASTM C 679	30 heures
Tachage et changement de couleur	ASTM C 510	Pas de décoloration/coloration visible
Résistance au pelage	ASTM C 794	Aluminium 18–22 pli (80–99 N) Béton 20–25 pli (89–111 N) Brique 19–23 pli (85–102 N) Pas de perte d'adhérence
Effets de vieillissement accéléré	ASTM C 793	Passe
Capacité de mouvement	ASTM C 719	±25%
Résistance à la traction	ASTM D 412	250 psi
Allongement de rupture	ASTM D 412	200 – 300%
Module 100 %	ASTM D 412	230 psi

Dimensions d'application du mastic

W = Largeur de mastic, D = Profondeur de mastic, C = Région de contact.



JOINTS D'EXPANSION – Le minimum de largeur et de profondeur, pour toute application de mastic d'étanchéité, doit être de 1/4 po. x 1/4 po. (6 mm x 6 mm).

La profondeur (D) du mastic doit être égale à la largeur (W) des joints qui font moins de 1/2 po. (13 mm) de large. Pour les joints de 1/2 po. à 1 po. (13 mm à 25 mm) de large, la profondeur d'application du mastic doit être d'environ la moitié de la largeur.

La profondeur (D) maximum de toute application de mastic d'étanchéité doit être de 1/2 po. (13 mm). Pour vos joints devant faire plus de 1 po. (25 mm), contacter le service technique de Tremco, ou votre agent Tremco local.

TOURS DE FENÊTRES – Pour les baguettes de congé et d'angle autour des fenêtres et des portes, le mastic doit présenter au minimum une surface de contact (C) de 1/4 po. (6 mm) sur chaque support.

Préparations de surfaces

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage et tous les produits existants comme imperméabilisant, poussière, morceaux de mortier, laitance ou peinture, doivent être éliminés. Cela peut être accompli avec un passage à la brosse métallique, du meulage, du sablage ou du nettoyage au solvant, selon le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient au moins de 40°F (5 °C) au moment de l'application du mastic. S'il doit être appliqué à des températures plus basses, se référer au guide de Tremco sur l'application des mastics d'étanchéité par temps froid que l'on peut trouver sur notre site Web à l'adresse www.tremcosealants.com.

Apprêtage

Quand c'est jugé opportun, utiliser de l'apprêt Vulkem #171 sur des substrats poreux, ou de l'apprêt TREMprime pour supports non poreux sur des métaux ou des plastiques. Vulkem 116 adhère généralement sur les substrats de construction habituels, sans besoin d'apprêts. Cependant Tremco recommande toujours d'effectuer un essai en vraie grandeur sur le terrain sur les matériaux réels qui sont utilisés, afin de vérifier l'absence de besoin d'une couche d'apprêt. Le test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard pour l'utilisation des mastics d'étanchéité de joints.



Application

Vulkem 116 est facile à appliquer avec de l'équipement habituel pour calfeutrage. S'assurer que la tige de remplissage de fond est insérée correctement en force et que tous les apprêts nécessaires ont été appliqués. Remplir complètement le joint avec un rapport correct entre largeur et épaisseur, et lisser pour assurer un contact étroit du mastic avec les parois du joint. Un travail à sec est toujours préférable, mais du xylène peut être utilisé en quantités limitées pour lisser la spatule si nécessaire. Pour effectuer une finition plus nette, masquer les bords du joint avec de la bande avant de le remplir.

Temps de durcissement

Vulkem 116 durcit généralement au taux de 1/16 po. (2 mm) par jour à 75°F (24 °C) avec 50% d'humidité relative. Il développe un film de surface en 5 heures et devient anti-poisé au toucher en 30 heures. La durée de durcissement augmentera si la température et/ou le degré d'humidité diminuent. Une règle approximative commode est de compter un jour de durcissement supplémentaire par tranche de 10°F de diminution de température.

Nettoyage

L'excédent de mastic et les bavures adjacentes au joint lui-même doivent être soigneusement éliminées avec du xylène ou des essences minérales avant le durcissement du produit. Tous les ustensiles pour le travail du mastic doivent être nettoyés avec du xylène ou des essences minérales.

Limitations

- Ne pas appliquer du Vulkem 116 sur des surfaces humides ou contaminées.
- Toujours utiliser la fiche technique de sécurité (MSDS) qui se trouve sur notre site Web www.tremcosealants.com pour avoir des informations sur la ventilation adéquate, l'équipement de protection individuelle (PPE) et d'autres préoccupations pour la santé.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exemptes de défauts matériels, mais ne donne aucune garantie sur l'apparence ou la couleur. Du fait que les méthodes d'application et les conditions du site qui peuvent affecter la performance sont hors de son contrôle, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, incluant les garanties de VALEUR MARCHANDE ou d'ADÉQUATION à UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE, à propos des produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser l'achat de la quantité de produits Tremco qui sera prouvée défectueuse, et Tremco ne sera pas tenu pour responsable pour aucune perte ou dommage consécutif.

Se référer à notre site Web www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches techniques de produits les plus à jour.

Tremco Commercial Sealants & Waterproofing

3735 Green Road, Beachwood, OH 44122 // Phone: 216.292.5000 // 800.321.7906
220 Wicksteed Avenue, Toronto, ON M4H 1G7 // Phone: 416.421.3300 // 800.363.3213
1451 Jacobson Avenue, Ashland OH 44805 // Phone: 419.289.2050 // 800.321.6357